

UN'OPERA FONDAMENTALE

Nuovo ospedale in Fiera a Milano esempio di impegno e sinergia

REALIZZATO IN SOLI 10 GIORNI GRAZIE ALLO SPIRITO DI SACRIFICIO E AL LAVORO DI TECNICI INSTANCABILI

Un perfetto esempio di gioco di squadra e di collaborazione, dove a fare la differenza sono stati l'impegno, il sacrificio e la voglia di mettersi al lavoro per vincere una sfida, quella di creare un ospedale in tempi da record. È questo quello che è successo con la realizzazione del nuovo "Padiglione del Policlinico in Fiera", realizzato in soli 10 giorni per far fronte all'emergenza Covid-19 alla Fiera di Milano, con turni continuativi sulle 24 ore, grazie alla perfetta sinergia di aziende accomunate dalla loro identità 100% italiana.

LE OPERAZIONI

Tre le società coinvolte, AGIE (capocommessa), Sebino Fire and Security e Tecnofire by Tecnoalarm, due con sede nella Bergamasca e una a Torino, che, assieme, hanno unito le forze per raggiungere un obiettivo virtuoso, quello di mettersi a disposizione del territorio, cercando di dare il proprio contributo per superare l'emergenza sanitaria in corso. Dall'ideazione alla progettazione e installazione degli impianti elettrici e di rivelazione fumi, alla produzione dei materiali necessari sino alla realizzazione dell'imponente sistema di centralizzazione e monitoraggio degli impianti da un unico punto di raccolta e ge-



L'allestimento Dal progetto all'installazione di impianti elettrici

stione delle informazioni e degli allarmi: ogni fase è stata seguita al meglio grazie ad una collaborazione efficace e puntuale tra il produttore e gli installatori. Un dialogo costante ai piani alti, e un'eccezionale dedizione e spirito di sacrificio da parte di chi, il nuovo ospedale, l'ha visto nascere e crescere sotto le proprie mani.

QUALITÀ CERTIFICATA

Tutto "Made in Italy" dunque, dalla progettazione alla scelta

dei materiali, alle aziende coinvolte fino alla produzione. E ancora, dalla distribuzione principale con la realizzazione di impianti ad hoc alla distribuzione elettrica capillare, fino alle utenze terminali con l'adozione delle migliori soluzioni tecniche per ambienti di uso medico per terapia intensiva nel pieno rispetto delle prescrizioni normative. Italiani anche gli asservimenti elettrodomestici necessari per un'opera estremamente complessa.

IL TEAM

Tutto questo non sarebbe stato possibile senza le squadre di tecnici specializzati composte da persone che non verranno mai ringraziate abbastanza per il loro impegno e l'abnegazione con cui si sono spese senza guardare orari di lavoro ma ininterrottamente, giorno e notte, sabato e domenica inclusi, si sono dedicate anima e corpo all'opera pur di rispettare i tempi previsti per la chiusura del progetto.



10

I giorni dedicati alla costruzione della struttura. In tempi ordinari sarebbero stati necessari sei mesi



24

Turni continuativi sulle 24 ore hanno permesso la realizzazione dell'ospedale

NUMERI | Struttura da record

Duecento posti letto a chiusura progetto

Un vero e proprio ospedale realizzato appositamente per sconfiggere il coronavirus. La struttura allestita in Fiera a Milano non si compone di semplici container affiancati gli uni agli altri ma è un hub organico composto da dieci unità operative in grado di accogliere 200 posti letto dedicati esclusivamente a due reparti, terapia intensiva e sub-intensiva. I primi degenti hanno già cominciato ad arrivare nei giorni scorsi.

QUALCHE DATO

Circa 1000 i prodotti utilizzati soltanto per il sistema di rivelazione fumi, una quarantina di centrali, cinquecento sensori e alcune centinaia di componenti tra sirene, pulsanti, allarmi ottico acustici, analizzatori d'aria e moduli di comando e controllo. L'ospedale vanta inoltre un unico centro di controllo, dove il sistema dialoga con ogni singolo componente, un locale tecnico che ha tutta la gestione degli impianti, da cui ogni operatore può accedere ed effettuare il monitoraggio di tutti i sistemi dell'intera struttura attraverso le mappe grafiche in modo che un evento come un principio di incendio venga immediatamente rilevato dal sistema che, inviando un segnale di allarme, faccia sì che vengano attivate le procedure necessarie.



FOCUS | Quando mantenere le unità produttive sul suolo nazionale si rivela la scelta azzeccata

Il ruolo chiave dei materiali italiani

EMILIANO BRIGNOLI, SEBINO ANTINCENDIO: "REPERIRE I COMPONENTI, UNA SFIDA IMPEGNATIVA"

Tutto è cominciato in un momento difficile, ci stavamo trovando in una fase critica, con la produzione ferma. Proprio allora, quando l'emergenza sanitaria legata al Covid-19 stava diventando sempre più complessa da gestire, il nostro partner AGIE ci ha chiesto di affrontare una sfida, quella di costruire l'ospedale in tempi record: senza alcuna esitazione abbiamo accettato, coinvolgendo Tecnofire per la produzio-



Il risultato Massima sicurezza garantita a pazienti e operatori sanitari

La logica
La struttura è stata realizzata seguendo una modularità di fabbricazione

ne dei componenti". Sono queste le parole di Emiliano Brignoli, direttore tecnico di Sebino Fire and Security, realtà specializzata in progettazione, instal-

lazione e manutenzione di impianti antincendio. "In un primo momento non era ancora chiaro quanti lotti sarebbero stati costruiti, e quanti, di conseguenza, i posti letto, ma con grande lucidità siamo riusciti a portare avanti la struttura, seguendo una modularità di prefabbricazione, in modo tale da velocizzare le operazioni e favorire il lavoro degli operai - continua Brignoli -. Abbiamo portato avanti le attività in un contesto complesso, in uno stato di tensione che ha rappresentato però la spinta per continuare a lavorare. Un grande grazie va alle 60 persone che hanno messo a disposizione la loro professionalità per dare vita a qualcosa di davvero unico". Con le aziende chiuse e

la produzione ferma non è stato facile approvvigionarsi dei componenti e dei materiali: un merito particolare va quindi a Tecnofire, produttore di sistemi per la rivelazione automatica di incendi, che ha immediatamente riaperto le linee di produzione, con le dovute precauzioni, per fornire il proprio contributo. Un ruolo fondamentale, a livello di coordinamento e gestione, è stato svolto da AGIE, leader in progettazione, sviluppo, collaudo e manutenzione di impianti elettrici, che ha scelto di mantenere le proprie unità produttive sul suolo nazionale: senza questa realtà il miracolo dell'ospedale costruito in una manciata di giorni non si sarebbe concretizzato.



AGIE SRL, fondata nel 1967 come impresa artigiana, opera nel settore impiantistico per l'industria, il terziario, enti pubblici e ospedalieri qualificandosi come partner affidabile per la progettazione, lo sviluppo, il collaudo e la manutenzione di impianti elettrici e speciali.

Con sede in Bergamo, AGIE SRL dispone di una struttura con ufficio tecnico ed amministrativo (300 m²), sala corsi (70m²), magazzino minuterie e accessori (500 m²), officina realizzazione quadri elettrici (600 m²), deposito principale coperto (1500 m²) ed area scoperta (1500 m²).



Nata nel 1977 - motivata da una forte passione per la sicurezza - Tecnoalarm ha immediatamente puntato le sue migliori risorse sulla ricerca e sullo sviluppo di soluzioni semplici ed efficaci per rispondere alle esigenze del mercato. La qualità e l'alto tasso di innovazione dei prodotti le hanno rapidamente consentito di imporsi sul mercato dando così il via ad una espansione che la vede, oggi, leader del mercato nazionale. Tecnoalarm, grazie al suo patrimonio industriale, ha dato vita ad un brand che incarna l'identità aziendale: Tecnofire, la divisione per la rivelazione automatica di incendio. Gamma certificata, massima versatilità sistemistica e protocollo di comunicazione proprietario FIRE-SPEED sono solo alcune delle caratteristiche dei Sistemi Tecnofire. Anche il marchio Tecnofire è rappresentato da tecnologia, innovazione e design made in Italy.



Da oltre quarant'anni SEBINO è specializzata nella progettazione, prefabbricazione, installazione e manutenzione di sistemi antincendio evoluti, sia in Italia, con una presenza capillare sul territorio, sia in Europa. Ora la realtà è leader anche come system integrator per impianti security: rivelazione fumi, videosorveglianza, antintrusione, controllo accessi e sistemi EVAC. I sistemi FIRE & SECURITY, installati da Sebino, vengono monitorati da una sala controllo presidiata da tecnici H24/7gg, che garantiscono l'intervento in tempo reale da remoto, in caso di anomalia, e l'intervento in loco in caso di reale necessità. I sistemi integrati FIRE & SECURITY di Sebino vengono progettati "su misura" per la protezione di complessi industriali, centrali elettriche, magazzini intensivi, logistiche, centri commerciali, amministrazioni pubbliche, alberghi, case di riposo, banche e istituti di credito.